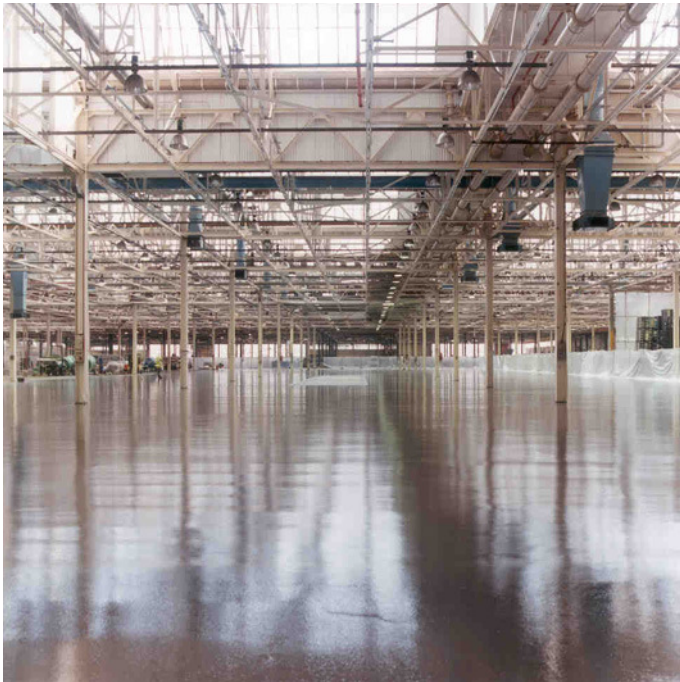


Flowcoat LXP (0.7 mm)



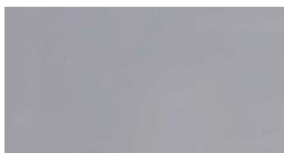
Nuancier standard



Gris 222



Beige 326



Gris moyen 280



Vert forêt 754



Gris foncé 281



Rouge tuile 637

Les couleurs réelles peuvent présenter des nuances différentes.
Contactez votre représentant pour recevoir des échantillons

Description

Revêtement mince polyuréthane sans solvant, flexible pour des applications d'une épaisseur moyenne de 0,5 à 1 mm.

Destination

Les bonnes performances mécaniques et chimiques permettent une application dans des zones à sollicitations soutenues. Pour des sollicitations fortes, préférez le système Flowshield LXP ou LXP HD.

Applications possibles sur supports tels béton, asphalte, bois et acier avec primaires adaptés.

Avantages

- Permet de rendre anti-poussière une zone de travail ou de production.
- Faible coût du système.
- Excellentes résistances aux acides et sucres.
- Facile d'entretien.
- Finition anti-dérapante possible.

Guide des performances du Flowcoat LXP

Conforme à la norme BS 8204-6/FeRFA catégorie 3.

Le tableau ci-dessous indique le comportement du système au regard de plusieurs propriétés.

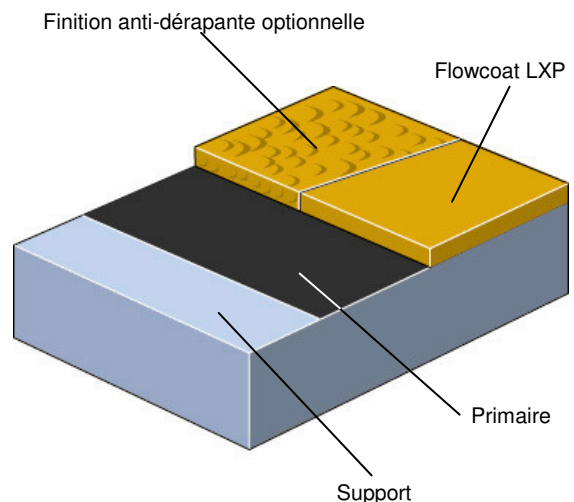
Une échelle de 1 à 5 est utilisée, dans laquelle 5 est le meilleur résultat.

5 Excellent, 4 Très bon, 3 Bon (acceptable), 2 Moyen, 1 Faible

Classement au feu	3	Imperméabilité	5
Glissance	1	Nettoyabilité	5
Résistance à l'impact	5	Résistance à l'usure	4
Tenue thermique	4	Résistances aux agents chimiques	3
Circulation	4	Résistance aux rayures	3

Références

Millennium Dome; Jaguar; RS Components; Vauxhall; Cadburys.



Descriptif

Produit : **Flowcoat LXP**

Épaisseur : 0.7 mm.

Couleur : voir nuancier.

Préparation des supports et mise en œuvre dans le respect des instructions du fournisseur Flowcrete UK limited.

Application

La pose devra être effectuée par un entrepreneur agréé par Flowcrete disposant d'un système d'assurance qualité.

Pour obtenir des renseignements à propos de nos entrepreneurs agréés, veuillez prendre contact avec votre représentant local ou nous contacter via notre site Internet : www.flowcrete.com.

Détails du système

Primaire:

Béton: Flowprime LXP/Peran STC/Hydraseal DPM à 0.4 kg/m²
(Support poreux : 2 couches)

Acier: Peran Primer W à 0.25 kg/m²

Bois: Flowprime LXP à 0.3 kg/m²

Asphalte: Flowprime LXP (Support poreux : 2 couches)

Couche de masse : Flowcoat LXP (densité 1.5 kg/l)
à 1.0 kg/m² pour 0.7 mm

Notre savoir faire : le sol

Flowcrete est une division du Groupe Flowcrete, le leader mondial des revêtements de sol spécialisés pour l'industrie, le commerce et les bâtiments publics. Parmi les systèmes disponibles, mentionnons notamment les systèmes de chauffage par le sol, les chapes prêtes à l'emploi, les revêtements industriels, les finitions de sol décoratives, les systèmes terrazzo, les complexes d'étanchéité des plates-formes de parking pour voitures, les systèmes de protection contre la corrosion, etc.

Notre objectif est de répondre aux exigences que vous posez pour votre sol.

Exigences relatives au support (béton).

Le support de type béton ou chape devra présenter une résistance minimale de 25 N/mm², être débarrassé de toute laitance, poussière et autre contamination. Le support devra également être exempt de toute remontée capillaire et de toute pression des eaux souterraines.

En l'absence de toute membrane étanche, Flowcrete Hydraseal DPM pourra être incorporé directement sous le système Flowshield. La résistance à la traction du support sera de minimum 1.5 Mpa en traction directe. Le détail des conditions d'application est repris dans notre notice spécifique relative aux conditions d'applications des résines Flowcrete.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme ne présentant aucun risque pour la santé et pour l'environnement. La durée de vie utile prolongée et la surface sans raccord diminuent les besoins en réparations, maintenances et nettoyages.

Les considérations environnementales et sanitaires sont contrôlées lors de la fabrication et de la pose des produits par du personnel de Flowcrete et par des entrepreneurs hautement qualifiés, disposant d'une vaste expérience.

Informations techniques

Ces valeurs sont celles enregistrées en laboratoire à 20 °C et à 50% d'humidité relative.

Tenue au feu	BS 476:Part 7 Propagation de la flamme Class 2
Glissance	Pendule TRRL Sec 74 Humide 23
Tenue à la température	Jusqu'à 60 °C
Perméabilité à l'eau	Test Nil - Karsten (imperméable)
Surface Hardness	65 (Shore D)
Résistance chimique	Tableau de résistance sur demande
Résistance à l'abrasion	BS 8204-2Class AR2 -
Résistance à la compression	> 15 N/mm ² (BS 6319)
Résistance à la flexion	> 10 N/mm ² (BS 6319)
Résistance à la rupture	60% (BS 6319)
Résistance à la traction	11 MPa (BS 6319)
Adhérence	Supérieur à la cohésion du béton soit 25N/mm ² béton >1.5 MPa.

Vitesse de durcissement

	10 °C	20 °C	30 °C
Trafic léger	36 hrs	24 hrs	12 hrs
Trafic lourd	72 hrs	48 hrs	24 hrs
Durcissement complet	12 j	7 j	7 j

Maintenance et entretien

Un nettoyage à la brosse rotative semi dure et l'utilisation d'un détergent alcalin sont recommandés.

Nota

Les produits FLOWCRETE sont garantis contre les défauts de fabrication selon nos conditions générales d'assurance consultables dans nos conditions générales de vente que vous pouvez obtenir sur demande.

Informations complémentaires

Nous sommes à votre disposition pour valider vos choix ou recommandations pour réaliser ou spécifier un revêtement de sol.

N'hésitez pas à consulter votre représentant local.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en œuvre par des personnes qualifiées.