MONEPOX® SL

MORTIER TRICOMPOSANT AUTONIVELANT POUR SOLS INDUSTRIELS

SOMMAIRE GLOBAL

- Bonne résistance à l'usure
- Très bonne résistance chimique
- Disponible en différentes couleurs RAL.
- Excellentes propriétés autonivelantes.

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Description

Monepox® SL est un époxy liquide tricomposant prédosé et sans solvants.
Composant A :
résine époxyde pigmentée, formulée, de type Bisphenol A
composant B :
durcisseur adduit polyamine cycloaliphatique
Composant C :
charges inertes (quartz et sable)

Usage

Monepox® SL est utilisé comme mortier autonivelant, sans joints, résistant aux acides et alcalis et anti-poussière pour revêtement industriel. Epaisseur : 2-3 mm.
Monepox® SL est utilisé dans l'industrie alimentaire, les brasseries, l'industrie laitière, les postes de recharge de batteries, les papeteries, les imprimeries et les industries diamantaire, pharmaceutique, électronique et automobile.
Monepox® SL convient uniquement à l'utilisation intérieure sur des surfaces horizontales.

Emballage

Unités préemballées de 22,08 ou 66,24 kg pour faciliter le mélange.

Couleur : Disponible en différentes couleurs RAL.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Proportion de mélange A/B/C :	5,18 / 2,44 / 14,46 par poids
Délai d'utilisation à 20°C :	environ 30 minutes
Résistance à la compression :	97 N/mm²
Adhésion :	3,3 N/mm²
Poids spécifique :	1,8 kg/dm³
Résistance à la traction flexion :	41 N/mm²
Résistance à la traction :	> 18 N/mm²
Module E (en flexion) :	8400 N/mm²
Déformation jusqu'à la rupture :	3%
Température minimale d'application :	+10°C
Polymérisation :	24 heures
Extrait sec :	100%
Résistance à la chaleur :	+65°C
Résistance électrique :	> 10^{13} Ω
Temps de durcissement complet :	7 jours
Résistance à l'abrasion Taber (mg/1000 h) :	88
Résistance au feu :	classe I

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de durcissement : Monepox® SL résiste aux acides dilués, alcalis, sels, huiles, graisses, carburants, vapeurs agressives et à l'air marin.

TESTS ET APPROBATIONS INDEPENDANTS

Monepox® SL est approuvé par le Bureau Veritas, étude CN 52B 960146A pour les systèmes Monepox®.
Monepox® SL a passé le test de l'Institut Polymère en Allemagne et a été jugé conforme aux normes ÖS8.

GUIDES D'UTILISATION

Préparation de la surface

Le support bétonné doit être sec et exempt de poussière, d'huile et de graisse. L'humidité du support doit être inférieure à 6%, ce qui signifie que le béton doit avoir été coulé au moins 28 jours auparavant. Le support doit également avoir une structure ouverte et poreuse pour une bonne pénétration de Monepox® SG.

Couche d'apprêt

Mélangez les composants prédosés A et B de Monepox® SG afin d'obtenir un liquide homogène.
Appliquez Monepox® SG avec une raclette ou un rouleau avec une consommation d'environ 350 g/m². Appliquez le Monepox® SL au moins 24 heures et maximum 4 jours après l'application de Monepox® SG.

Mélange
Mélangez les quantités prédosées des composants A (résine) et B (durcisseur) afin d'obtenir un liquide homogène. Ajoutez graduellement le composant C et mélangez intensivement pendant 1 minute. Nous recommandons l'utilisation d'un mélangeur mécanique.

Application
Monepox® SL est liquide et doit être appliqué sur la couche sèche de Monepox® SG en utilisant une raclette ou une truelle. 10 minutes après l'application de Monepox® SL, utilisez un rouleau à pointes pour libérer l'air occlus.
Epaisseur moyenne : 2-3 mm.
Consommation : pour 3 mm, 4-5 kg/m².
Température minimale d'application : 10°C.

Finition
Par saupoudrage de quartz (0,4-0,7-1,2), vous obtenez une finition antidérapante esthétique. Si Monepox® SL doit être couvert d'un enduit transparent, utilisez Monepox® SG.
Consommation : environ 350 g/m².
Pour une finition semi-mate, appliquez Hardtop® avec une consommation d'environ 80 g/m².

Consommation
Monepox® SG : environ 350 g/m².
Monepox® SL : 4-5 kg/m²
Monepox® SG : environ 350 g/m²
Monepox® Hardtop : environ 80 g/m²

Nettoyage
Nettoyez les outils avec du solvant dans les 20 minutes suivant l'application.

STOCKAGE
Ne pas stocker à une température inférieure à + 5°C. Conservez le produit dans un conteneur fermé et dans un endroit sec.

CONSERVATION
Dans un emballage scellé d'origine : 1 an.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE
Il convient de lire et de comprendre les fiches techniques et de sécurité.

Monepox® SL contient des résines époxydes qui peuvent irriter les yeux et la peau. En cas de contact avec l'œil, rincez abondamment à l'eau claire et consultez un médecin. Utilisez ce produit dans des locaux bien ventilés.

SERVICE TECHNIQUE
Contacter RPM/Belgium N.V.

GARANTIE
RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs.
Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.

CE CERTIFICATION

CE
07
EN 13813
Monepox® SL dans Monepox® SL Système Réaction au feu: B_{Fl} – s1 (Monepox® SL) Résistance à l'usure: Classe AR 0,5

The information on this data sheet supersedes all previous data concerning this product and its application. The application instructions and the technical data concerning our products are indicative. The buyer is responsible for the application, also in respect of third parties. Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprühe Dritter verantwortlich. RPM/Belgium N.V. – Alteco Technik GmbH