MONOPUR® INDUSTRY MORTAR

MORTIER HYBRIDE DE POLYURETHANE SANS SOLVANT APTE POUR USAGE EN EPAISSEURS ENTRE 6 ET 9 MM

SOMMAIRE GLOBAL

- Résistance thermique élevée
- Résistance chimique et mécanique élevée
- Structuré, antidérapante
- Excellente résistance à l'eau chaude et à une exposition continue à l'humidité
- Imperméable et non poreux
- Odeur faible

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Description

Le Monopur® Industry Mortar est un mortier hybride de polyuréthane à trois composants prédosés à base de ciment.

Composant A:
Emulsion de polyol.

Composant B:
Agent de durcisseur polyisocyanate.

Composant C:
Mélange pigmenté de quartz, de ciment et d'additifs.

Usage

Le Monopur® Industry Mortar est un mortier de polyuréthane avec une excellente résistance thermique, mécanique et chimique. Le Monopur® Industry Mortar convient tout particulièrement pour une utilisation dans l'industrie alimentaire (laiteries, locaux de cuisson), spécialement lorsqu'une résistance chimique élevée et une résistance aux acides organiques sont nécessaires, et pour les sols lavés à l'eau chaude et à la vapeur.

Emballage

Préemballé en unités de 31,5 kg pour faciliter le mélange.

Couleurs standards
Gris, chamois, rouge, vert et crème.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Rapport de mélange A/B/C:	2,5 / 2,6 / 26,4 de poids			
Délai d'utilisation à 20°C:	15 min.			
Température d'application :	+12 à +25°C			
Résistance à la compression:	60 N/mm²			
Adhérence béton :	2,7 N/mm²			
Résistance à la température:	-20°C à +70°C (6 mm) -20°C à +90°C, occasionnellement 120°C (9 mm)			
Résistance à la flexion:	16 N/mm²			
Résistance à la traction:	7 N/mm²			
Densité:	2,19 kg/dm³			
Coefficient de dilatation thermique:	1,4 x 10^{-5}/°C			
Module d'élasticité:	± 2000 MPa (épaisseur 9 mm) ± 3000 MPa (épaisseur 6 mm)			
Usage: Circulation pédestre à 20°C Activités industrielles à 20°C Résistance complète à 20°C	 Après 8 heures Après 24 heures Après 7 jours			
Porosité du surface; À 4 heures: À 24 heures:	 0,0 ml/m²/h 0,0 ml/m²/h			
Classement performanciel CSTB;				
P/M	i	p	r	u
	4	4	4	4
P/C	a	b	s	
	3	3	3	
Fintion selon BGIA: Standard: Mandurax 0,3 – 0,7 mm: Mandurax 0,6 – 1,5 mm: Mandurax 1 – 2 mm:	 R10 V- R12 V4 R13 V8 R13 V10			
Reaction au feu classification (NF EN 13501-1):	B_{fl} – s1			

Résistance chimique

Après 7 jours, le Monopur® Industry Mortar est résistant aux acides dilués, alcalins, sels, solvants, huiles et graisses, aux gaz agressifs et à l'air marin.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

Monopur® Industry Mortar peut être appliqué sur substrats en béton et des chappes modifiés aux polymères.
Pour autres substrats contacter RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

Condition du substrat

Les bases en béton et chapes doivent être réalisées selon les règles établis de la construction civile pour recevoir les couches de sols.
La préparation de la surface est l'opération la plus cruciale de tout le processus d'application d'un revêtement de sol.
Les opérations de préparation doivent être différées jusqu'à ce que le mortier Monopur® Industry Mortar soit pratiquement prêt à être appliqué, afin d'éviter tout risque de contamination de dernière minute ou d'accumulation de poussière. Pour éviter toute humidité ascensionnelle et toute pression de la nappe phréatique, assurez-vous qu'une membrane d'étanchéité a bien été mise en place en dessous du substrat.

Nouvelles béton et chappe:

Un traitement mécanique (repiquage ou grenaillage) est toujours nécessaire pour éliminer la laitance et obtenir une surface poreuse assurant une bonne adhérence. Les débris détachés et la poussière doivent être éliminés.

Vieilles béton et chappe:

Appliquez un dégraissant si le substrat présente des taches d'huile ou de graisse.
N'utilisez jamais de solvants; ils ont tendance à incruster l'huile dans le béton. En cas de contamination sévère, une purification au chalumeau acétylène suivie par un traitement mécanique s'avère requise. Pour assurer une bonne adhérence, un repiquage mécanique ou un grenaillage est systématiquement nécessaire de façon à obtenir un substrat poreux. Les débris détachés et la poussière doivent être éliminés.

La température du substrat doit être supérieure de 3°C au moins au point de rosée calculé au moment de l'application.

Les propriétés du substrat :

Age :	Béton Chape de mortier ciment	28 jours 28 jours
Résistance à la compression après 28 jours :	Béton Chape de mortier ciment	≥ 30 N/mm² ≥ 25 N/mm²
Teneur en humidité :	< 6%	
Pente :	Maximum 25 mm/m	
Résistance à la traction :	1,5 MPa	

Si la rugosité est supérieure à 0,5 mm, une couche d'enduit gratté sera appliquée basé sur Monopur® Industry SL.

Des cornières d'ancrage sont nécessaires lorsque le système Monopur® Industry Floor est appliqué sur bords vifs.

Couche d'adhérence

La porosité des substrats en béton préparés est très variable. Si l'on applique les systèmes Monopur® Industry directement sur le béton préparé, l'air contenu dans le béton traverse le mélange et risque de provoquer des défauts dans le revêtement fini. L'utilisation du Monopur® Industry Primer, un primaire à trois composants à base de polymère hybride, sans solvants, est important et recommandée.
Appliquez le Monopur® Industry Primer à raison de 0,35-0,5 kg/m². Avant séchage, le primaire est sablé avec du quartz selon une distribution granulométrique de l'ordre de 1,0 - 1,8 mm à raison de 150 g/m² afin d'améliorer l'adhérence et l'application du mortier Monopur® Industry Mortar.
Appliquer les systèmes Monopur® Industry Mortar après durcissement du Monopur® Industry Primer.

Couche de masse

Mélange et application du Monopur® Industry Mortar :

Tous les détails relatifs aux procédures correctes de mélange et d'application sont repris dans le Manuel d'installation Monopur® Industry lequel est uniquement mis à la disposition des techniciens spécialisés et agréés. Les composants A et B sont versés dans le seau à mélange et malaxé pendant 30 secondes. Assurez-vous que les emballages de conditionnement sont bien vides avant de débuter le malaxage. Lorsque le mélange de résine est parfaitement homogène, ajoutez la moitié du composant C et malaxez intimement pendant une minute environ, jusqu'à ce que le mélange soit de nouveau homogène. Assurez-vous que le composant C est parfaitement humidifié de résine.

The information on this data sheet supersedes all previous data concerning this product and its application. The application instructions and the technical data concerning our products are indicative. The buyer is responsible for the application, also in respect of third parties. Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprühe Dritter verantwortlich. RPM/Belgium N.V. – Alteco Technik GmbH

Répétez l'opération en ajoutant la seconde moitié du composant C. Le temps de malaxage peut varier quelque peu en fonction de la température ambiante et de la température des matériaux.
Lorsque l'ensemble du mélange est homogène, sans grumeaux, mettez le matériau en œuvre sans délai sur le chantier.
Lissez et compactez le matériau à la main à l'aide d'une truelle à relief, chaque mélange devant être correctement relié au précédent.
Pour obtenir une surface plus lisse et pour éliminer les marques de truelle, vous pouvez passer légèrement au rouleau débulleur.

Monopur® Industry Mortar antidérapant:
Pour une finition de sol plus antidérapante, saupoudrez complètement la surface non durcie du Monopur® Industry Mortar au quartz. De différentes granulométries du quartz vont déterminer les degrées d'antidérapant du système (voir finition selon BGIA).
Après durcissement complet, enlevez le surplus de quartz à la brosse et appliquez le Monopur® Industry Topcoat au rouleau à raison de 0,6 à 0,8 kg/m².

Remarques:
Pour obtenir les meilleurs résultats au niveau du mélange, nous recommandons l'utilisation d'un malaxeur fort. Les températures idéales de l'air ambiant et d'application sont comprises entre +12°C et 25°C. Il est important de prendre en considération l'effet du point de rosée afin d'éviter l'apparition d'humidité sur le primer.
En raison de ses composants et de son comportement naturel lors du processus de durcissement, Monopur® Industry Mortar, nous recommandons vivement que toutes les personnes concernées par la spécification, le mélange et l'application de notre système de mortier Monopur® Industry Mortar lisent attentivement notre Manuel d'installation.

Consommation
Pour une épaisseur de 6 mm: 13,14 kg de mortier.
Pour une épaisseur de 9 mm: 19,71 kg de mortier.
La consommation est influencée par la rugosité, la porosité et la température du substrat.

Nettoyage
Nettoyer les outils avec un solvant immédiatement après l'application.

STOCKAGE
Tous les composants du système Monopur® Industry Mortar doivent être stockés à l'abri et hors sol, au sec et à une température comprise entre 5°C et 25°C. Ces conditions sont particulièrement importantes pour le composant C, afin d'éviter son durcissement et la formation de grumeaux, ce qui le rend impropre à la mise en œuvre. Préservez tous les composants du gel, y compris durant leur transport. L'exposition à la lumière solaire directe ou à d'autres sources de chaleur intense peut occasionner des gradients thermiques hétérogènes au cœur même des matériaux stockés; le produit ne peut être utilisé tant que la température n'est pas redevenue uniforme; à défaut, un manque d'homogénéité du matériau pourrait se produire lors de l'application.

CONSERVATION
En emballage fermé: 6 mois.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE
Les fiches techniques et les fiches de sécurité doivent être lues et comprises.

SERVICE TECHNIQUE
Contacter RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTIE
RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs.
Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.

CE CERTIFICATION

CE
07
EN 13813
Monopur® Industry Mortar dans Monopur® Industry 6 mm Système Réaction au feu: B_{Fl} – s1 (Monopur® Industry 6 mm) Résistance à l'usure: Classe AR 0,5

An RPM Company

The information on this data sheet supersedes all previous data concerning this product and its application. The application instructions and the technical data concerning our products are indicative. The buyer is responsible for the application, also in respect of third parties. Die Information dieses Datenblattes ersetzt sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendung. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprühe Dritter verantwortlich. RPM/Belgium N.V. – Alteco Technik GmbH