

## Flowfast Standard Binder

### Fiche Produit

#### Description

Couche de masse méthyle méthacrylate à 2 composants pour application comme couche de masse pour les systèmes Flowfast quartz et Flowfast Terrosso.

#### Destination

Comme couche de masse pour tous les systèmes Flowfast saupoudrés. Il doit nécessairement être recouvert d'une couche de finition (Famille Flowfast sealer).

#### Environnement

Flowfast standard binder est sans solvant mais présente une odeur lors de la mise en place du produit. Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour plus de renseignements.

#### Rapport des composants

A 30°C ajouter 1 % de catalyseur Flowfast.  
A 20°C ajouter 2 % de catalyseur Flowfast.  
A 10°C ajouter 4 % de catalyseur Flowfast.  
Entre -10 et 0°C ajouter 5 % de catalyseur Flowfast.

#### Température d'application

Température du support et du matériau recommandée entre 0 et 25°C.  
Température du support devra être 3°C au dessus du point de rosée lors de la mise en œuvre et de l'application.

La température ne devra pas descendre en dessous de 5°C dans les 24 premières heures suivant l'application.

#### Temps d'application/pot life

Les composants, une fois mélangés, seront mis en place avant 15' à 20°C.  
Une température plus élevée réduira ce temps de travail.

#### Durcissement (20°C)

Le produit est complètement polymérisé après 40 minutes en respectant les dosages de catalyseurs ci-dessus cités.

#### Couleur

Transparent finition mate.

#### Extrait sec

Approx.100%.

#### Densité

Densité avec le catalyseur env. 1.0 kg/litre.

#### Stockage

Température de stockage entre 5-40°.  
6 mois en emballage fermé.  
Point éclair 11.5 °C.

#### Conditionnement

Fût métallique de 50 ou de 180 kg.

*Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en œuvre par des personnes qualifiées.*